

Autolap NT-67

4-igłowa, 6-nitkowa maszyna ramieniowa do zszywania na płasko



▣ OZNACZENIE NUMERU SERII

N-67 - 12 M 5 / HT-S21 / CV-010B

①

②

③

④

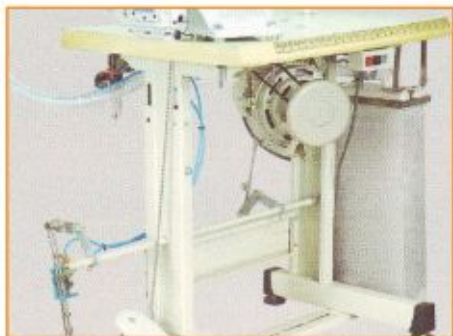
⑤

⑥

- ① **Kod serii maszyny:**
NT-67: 4-igłowa, 6-nitkowa maszyna ramieniowa do zszywania na płasko
- ② **Kod zastosowania maszyny:**
01: wyrównanie, przy pomocy noży tnących, jednej krawędzi zszywanych materiałów
02: wyrównanie, przy pomocy noży tnących, obu krawędzi zszywanych materiałów
- ③ **Grubość materiału:**
M: materiały lekkie/cienkie i średniej grubości
H: materiały grube/ciężkie
- ④ **Rozstaw igieł:**
5: 5.2mm
6: 6.0mm
- ⑤ **Sposób instalacji:**
HT-S21: silnik sprzęgłowy montowany pod stołem maszynowym
TT-S11: silnik sprzęgłowy montowany na stole maszynowym
TT-S31: mini serwo-silnik oraz automatyczny podnośnik stopki dociskowej montowane na głowicy maszynowej
- ⑥ **Urządzenia dodatkowe:**
AL-008A: pneumatyczny podnośnik stopki dociskowej
CV-010B: urządzenie w systemie venturi do odsysania ścinków materiału
SV-001: urządzenie próżniowe/odkurzacz do odsysania ścinków materiału

▣ INSTALACJA

HT-S21: silnik sprzęgłowy montowany pod stołem maszynowym



TT-S11: silnik sprzęgłowy montowany na stole maszynowym



NT-67/TT-S11/CV/AL

TT-S31: mini serwo-silnik oraz automatyczny podnośnik stopki dociskowej montowane na głowicy maszynowej i dostarczane razem z głowicą maszynową (oddzielnie należy zamówić stół maszynowy i stojak, jeśli są wymagane)

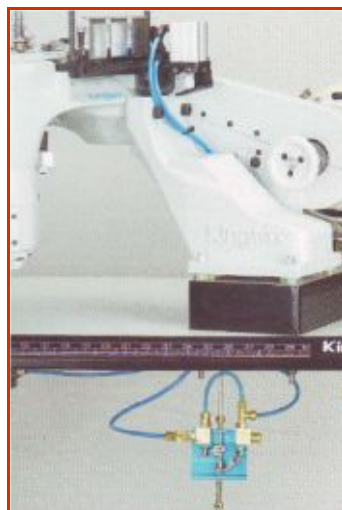
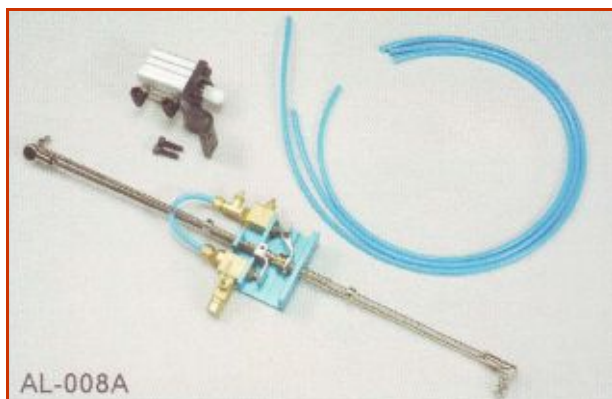


NT-67/HT-S21/CV/AL

HT-S21 oraz **TT-S11** to jedynie rodzaj instalacji, oddzielnie należy zamówić silnik sprzęgłowy, stół maszynowy i stojak.

URZĄDZENIA DODATKOWE

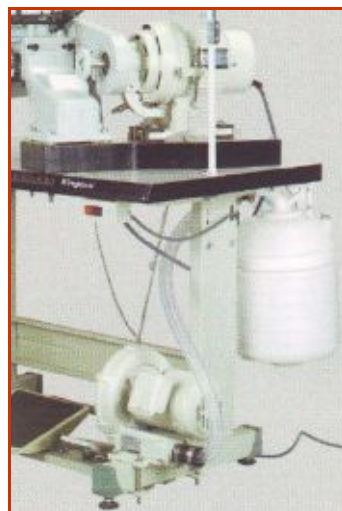
AL-008A: pneumatyczny podnośnik stopki dociskowej



CV-010B: urządzenie w systemie venturi do odsysania ścinków materiału



SV-001: urządzenie próżniowe/odkurzacz do odsysania ścinków materiału



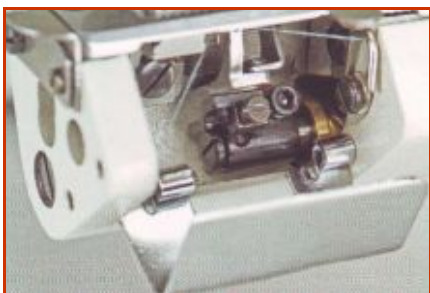
▣ CECHY WSPÓLNE DLA WSZYSTKICH MASZYN TEJ SERII



Maszyna o niewielkim łożu cylindrycznym (148mm od punktu opadania igły), idealna do operacji szycia na małych powierzchniach na zakładkę.



Idealna do szycia lekkich i średnich materiałów dzięki wykorzystaniu specjalnej sprężyny spodniej do stopki dociskowej typu pływającego oraz dzięki stabilnemu podawaniu materiału przy użyciu ząbków transportowych.



Specjalna śruba regulacyjna umożliwia wykonanie precyzyjnej mikroregulacji tolerancji pomiędzy dolnym chwytaczem a igłami.



Specjalna konstrukcja maszyny zapewnia wysokie bezpieczeństwo pracy – stopka dociskowa podnoszona jest gdy igielnica znajduje się w najwyższym położeniu, aby przeplatacz i chwytacz nie uległy uszkodzeniu w wyniku przypadkowego zderzenia z zaciskiem igły.









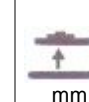
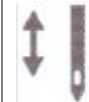


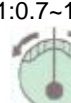


Dźwignia regulacyjna umożliwia regulację transportu dyferencjalnego.

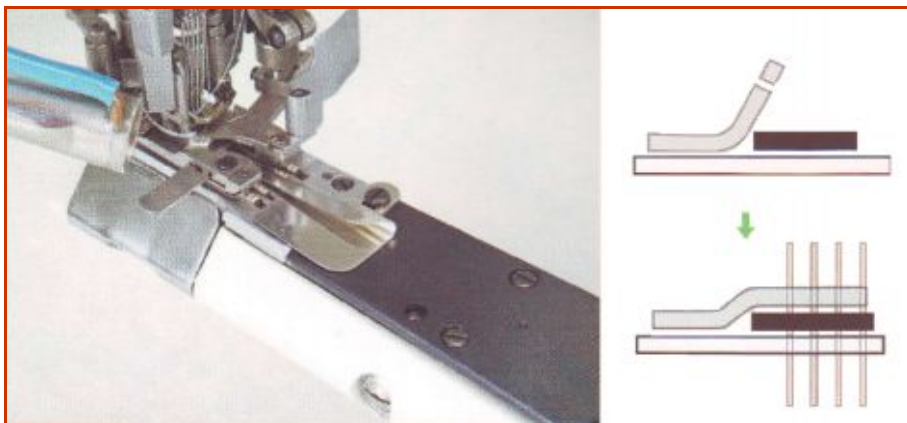


W celu zmiany wartości podawania ząbków transportu należy poluzować śrubę dwustronną i przesunąć łączenie w górę lub w dół.

PARAMETRY TECHNICZNE MASZyny 4-IGŁOWEJ, 6-NITKOWEJ, DO ZSZYWANIA NA PŁASKO, Z WYRÓWNANIEM, PRZY POMOCY NOŻY TNĄCYCH, JEDNEJ KRAWĘDZI ZSZYWANYCH MATERIAŁÓW

Kod zastosowania: 01




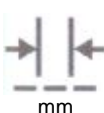
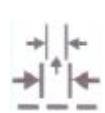

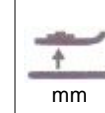






 Igły x4 Igła ustalająca x1		 mm	 mm			 mm	 mm	 obr./min.	Instalacja	Urządzenia dodatkowe	
NT-67-01M5											
FLX118GCS x4	6	5.2	1.6~2.5			1:0.7~1:0.5	8	30	3800	HT-S21 TT-S11 TT-S31	AL-008A CV-010A SV-001
NT-67-01M6											
FLG-8 x1	6	6.0	1.6~2.5			1:0.7~1:0.5	8	30	3800	HT-S21 TT-S11 TT-S31	AL-008A CV-010A SV-001

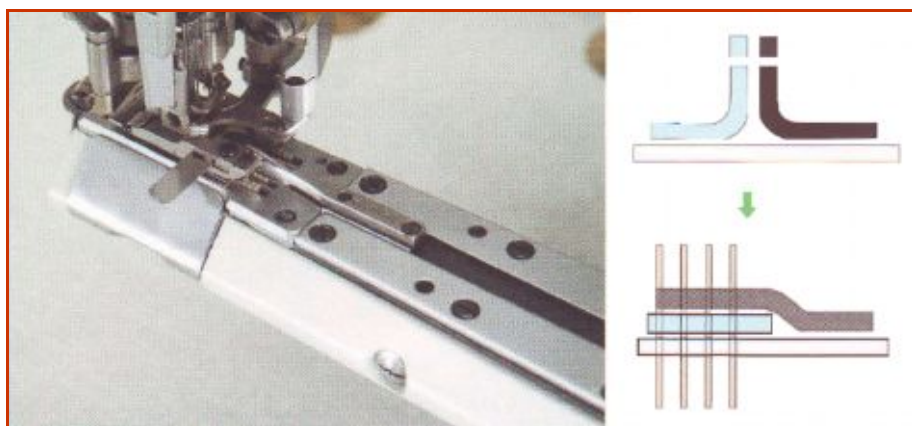


- z systemem noży tnących wyrównujących jedną krawędź zszywanych elementów
- do T-shirtów, koszulek bawełnianych, damskiej i męskiej bielizny
- do płaskiego zszywania materiałów lekkich (cienkich) i średnich.

PARAMETRY TECHNICZNE MASZYNY 4-IGŁOWEJ, 6-NITKOWEJ, DO ZSZYWANIA NA PŁASKO, Z WYRÓWNANIEM, PRZY POMOCY NOŻY TNĄCYCH, OBU KRAWĘDZI ZSZYWANYCH MATERIAŁÓW

Kod zastosowania: 12

 Igły x4 Igła ustalająca x1		 mm	 mm			 mm	 mm	 obr./min.	Instalacja	Urządzenia dodatkowe
NT-67-12M5										
FLX118GCS x4	6	5.2	1.6~2.5		 1:0.7~1:0.5	6	30	3800	HT-S21 TT-S11 TT-S31	AL-008A CV-010A SV-001
NT-67-12M6										
FLG-8 x1	6	6.0	1.6~2.5		 1:0.7~1:0.5	6	30	3800	HT-S21 TT-S11 TT-S31	AL-008A CV-010A SV-001



- z systemem noży tnących wyrównujących obie krawędzie zszywanych elementów, przeplataczem oraz urządzeniem do tworzenia zakładek
- do T-shirtów, koszulek bawełnianych, damskiej i męskiej bielizny
- do płaskiego zszywania materiałów lekkich (cienkich) i średnich.